

### Аннотация рабочей программы

Дисциплина «Основы технологии машиностроения» относится к обязательной части блока Б1 профессионального модуля учебного плана по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Дисциплина реализуется кафедрой технологии машиностроения.

**Цель** изучения дисциплины - обучение студентов осознанному применению методов разработки технологического процесса изготовления машины в условиях автоматизированного производства.

**Задачи** дисциплины - получение студентами теоретических знаний и практических навыков по основным вопросам технологии машиностроения, которые обеспечивают в будущем их квалифицированное участие в многогранной профессиональной (производственной и/или научной) деятельности по выбранному направлению.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций и индикаторов их достижения в соответствии с ОС НИЯУ МИФИ и ООП ВО по специальности 15.03.02 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств:

ОПК-3: «Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование»,

ОПК-5: «Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда».

Воспитательный потенциал дисциплины В14: формирование глубокого понимания социальной роли профессии, позитивной и активной установки на ценности избранной специальности, ответственного отношения к профессиональной деятельности, труду.

Разделы дисциплины:

1. Производственный и технологический процессы. Типы производства.
2. Заготовки в машиностроении. Проектирование технологического процесса.
3. Базирование и базы в машиностроении.
4. Методы механической обработки деталей тел вращения.
5. Методы механической обработки деталей общего машиностроения
6. Технологическая оснастка.
7. Точность обработки деталей в машиностроении.
8. Качество обработки деталей в машиностроении.
9. Технологические процессы сборки.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные *32 часов*, практические занятия *16 часов*, лабораторных работ *16 часов* и *44 часа* самостоятельной работы студента.

Форма контроля: *экзамен*

Общая трудоемкость (объем) дисциплины «Основы технологии машиностроения» составляет 4 зачетных единиц (ЗЕТ), 144 академических часов.