

### **Аннотация рабочей программы**

Дисциплина Ремонт технологического оборудования относится к части, формируемой участниками образовательных отношений профессионального модуля учебного плана по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Дисциплина реализуется кафедрой технологии машиностроения.

**Цель** освоения дисциплины: дать студентам знания по организации ремонта, методов ремонта и технологии ремонта технологического оборудования, а также способам ремонта деталей.

**Задачи** освоения дисциплины:

- освоение организации ремонта и технического обслуживания технологического оборудования и технологию ремонта машин;
- применение на практике знания методов ремонта машин;
- приобретение навыков ремонта деталей различными способами
- изучение мероприятий по эксплуатации оборудования, включая консервацию, упаковку, транспортирование, установку на фундаменты, испытания и приемку станков и другого оборудования, мероприятия по техническому обслуживанию, ремонту и модернизации эксплуатируемых металлорежущих станков и станочных систем;
- изучение отрицательных явлений, возникающих в процессе эксплуатации металлорежущих станков и способов их преодоления;
- получение студентами навыков по испытанию станков на геометрическую точность и статическую жесткость, по разработке конструкторско-технологической документации на ремонт и модернизацию станочных узлов, по определению потребности в модернизации технологического оборудования машиностроительного предприятия

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций и индикаторов их достижения в соответствии с ОС НИЯУ МИФИ и ООП ВО по направлению подготовки

ПК-6 Способен использовать различные методы испытаний физико-механических свойств, контроля технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий

В результате изучения дисциплины Ремонт технологического оборудования обучающийся готовится к освоению трудовых функций:

Профессиональный стандарт «40.031. специалист по технологиям механообрабатывающего производства в машиностроении»

Трудовая функция: Специалист по технологиям механообрабатывающего производства в машиностроении

Воспитательный потенциал дисциплины:

Использование воспитательного потенциала дисциплин профессионального модуля для формирования производственного коллективизма в ходе совместного решения как модельных, так и практических задач, а также путем подкрепления рационально-технологических навыков взаимодействия в проектной деятельности эмоциональным эффектом успешного взаимодействия, ощущением роста общей эффективности при распределении проектных задач в соответствии с сильными компетентностными и эмоциональными свойствами членов проектной группы

Разделы дисциплины:

Раздел 1. Общие понятия об эксплуатации технологического оборудования. Основные определения. Общий эксплуатационный этап, предшествующий этапу производственной эксплуатации

Раздел 2. Испытания и приемка станков и другого оборудования. Виды испытаний станков. Приемо-сдаточные испытания станков и станочных систем

Раздел 3. Отрицательные явления, возникающие в процессе эксплуатации металлорежущих станков и способы их преодоления

Раздел 4. Мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту металлорежущих станков и станочных систем

Раздел 5. Модернизация оборудования, находящегося в эксплуатации

Раздел 6. Техническая документация, разрабатываемая при ремонте и модернизации оборудования

Программой дисциплины предусмотрены лекционные (32 часа), практические (16 часов), и 60 часов самостоятельной работы студента.

Форма контроля: зачет

Общая трудоемкость (объем) дисциплины Ремонт технологического оборудования составляет 3 зачетных единиц (ЗЕТ), 108 академических часов.