**АННОТАЦИЯ программы**

**15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение**

**машиностроительных производств**

**Профиль подготовки: Технология машиностроения**

**Наименование программы:** 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств,образовательная программа «Технология машиностроения».

**Цели программы:** целью образовательной программы «Технология машиностроения» является подготовка конструкторов, технологов и организаторов производства для конструкторских, производственных и научно-исследовательских организаций общего машиностроения и предприятий атомной отрасли, специалистов, обладающих общекультурными и профессиональными компетенциями для создания конкурентоспособной продукции, разработки новых и совершенствования действующих технологических процессов, применения современных средств и методов проектирования и моделирования оборудования машиностроительных производств.

**Сроки обучения** в очной форме обучения – 4 года (бакалавриат).

**Выпускающая кафедра:** «Технология машиностроения».

**Область профессиональной деятельности**: совокупность средств, способов и методов деятельности, направленных на создание конкурентоспособной машиностроительной продукции, совершенствование национальной технологической среды; обоснование, разработка, реализация и контроль норм, правил и требований к машиностроительной продукции, технология ее изготовления и обеспечения качества; разработка новых и совершенствование действующих технологических процессов изготовления продукции машиностроительных производств, средств их оснащения; применение современных средств автоматизации, методов проектирования, моделирования технологических процессов; обеспечение высокоэффективного функционирования технологических процессов машиностроительных производств, средств их технологического оснащения, систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытания продукции и др.

**Объекты профессиональной деятельности**: объектами профессиональной деятельности будущих выпускников являются машиностроительные производства и подразделения, их основное и вспомогательное оборудование, комплексы, инструментальная техника, технологическая оснастка, средства проектирования, механизации, автоматизации и управления, технологические процессы машиностроительных производств, средства их технологического, инструментального, метрологического, диагностического, информационного и управленческого обеспечения.

**Особенности учебного плана**: Учебный план имеет базовую часть и вариативную. Содержание базовых (обязательных) дисциплин (модулей), позволяет обучающимся получить углубленные знания и навыки для успешной профессиональной деятельности. Вариативная (профильная) часть дает возможность расширения и углубления компетенций и включает дисциплины профессионального модуля: (металлорежущие станки, режущий инструмент, технологическая оснастка, процессы и операции формообразования, физические и тепловые явления в процессах формообразования). Учебный план предусматривает конструкторскую и технологическую подготовку, владение современными CAD/CAM/CAE-программами, изучение всех основных видов технологических процессов машиностроительного производства.

**Перечень предприятий для прохождения практики и трудоустройства выпускников:** Учебная практика студентов: проводится после первого курса, производственная практика проводится после второго и третьего курса, преддипломная практика на четвертом курсе.

Предприятия для прохождения практик и трудоустройства: АО «ГНЦ НИИАР», ОАО «Димитровградхиммаш», ОАО «ДААЗ», ООО НПФ «Сосны» и др.