

### **Аннотация рабочей программы Производственной практики (преддипломной практики)**

Производственная практика (преддипломная практика) организуется в 4 семестре на базе знаний, полученных обучающимися при изучении ООП по направлению подготовки 15.04.02 Технологические машины и оборудование.

**Целью** производственной практики (преддипломной практики) является отработка приобретенных умений, навыков, знаний практической профессиональной деятельности и подготовка и систематизация материалов для выпускной квалификационной работы.

**Задачами** производственной практики (преддипломной практики) являются:

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.
- закрепление, углубление и расширение теоретических знаний, умений и навыков, полученных студентами в процессе теоретического обучения;
- приобретение навыков организационной работы в коллективе предприятия;
- сбор, анализ литературы согласно выданному заданию для дальнейшего использования при написании отчета по практике, а также выпускной квалификационной работы;
- изучение специальной литературы и другой научно-технической информации, достижений отечественной и зарубежной науки.
- систематизировать материал для подготовки отчета по практике.

Проведение практики способствует формированию следующих компетенций и индикаторов их достижения в соответствии с ОС НИЯУ МИФИ и ООП ВО по направлению подготовки 15.04.02 Технологические машины и оборудование: ПК-1 «Способен применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов работы специального оборудования»; ПК-1.1 «Способен разрабатывать конструкторскую документацию на создаваемое оборудование, приборы, аппаратуру в соответствии с требованиями нормативных документов»; ПК-1.2 «Способен оптимально планировать производственный процесс, выбирать способы модернизации и автоматизации технологических процессов с учетом производственной системы ГК «Росатом».

В результате изучения дисциплины студент должен: знать новые принципы реализации технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, состояние парка металлообрабатывающего оборудования, в том числе отечественного производства при решении задач профессиональной деятельности; методики оценки эффективности технологических процессов, способы их модернизации и автоматизации; структуру конструкторской документации на создаваемое оборудование, приборы, методы разработки конструкторской документации с использованием современных инструментальных средств; уметь выбирать применять на практике новое оборудование, применять на практике новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов, составлять технологическую документацию изготовления объектов профессиональной деятельности; применять прикладные конструкторские программы при решении конкретных конструкторских задач и разработке конструкторской документации; владеть навыками применения новых научных принципов и методов реализации технологических процессов в сфере профессиональной деятельности; навыками планирования производственных процессов, выбора способов модернизации и автоматизации технологических процессов с учетом

производственной системы ГК «Росатом» в соответствии с требованиями действующих стандартов; навыками разработки конструкторской документации на создаваемое оборудование при решении конкретных конструкторских задач с применением прикладных конструкторских программ.

В результате прохождения производственной практики (преддипломной практики) обучающийся готовится к освоению трудовых функций: профессиональный стандарт «40.031. Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении», обобщенная трудовая функция D/03.7. Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства; профессиональный стандарт «32.002 Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники», обобщенная трудовая функция «F/01.6. Разработка рабочей КД, электронного макета АТ и ее составных частей»; профессиональный стандарт «28.001. Специалист по проектированию технологических комплексов механосборочных производств», обобщенная трудовая функция «С/03.7. Разработка технологических решений механосборочной организации».

#### Объем практики по видам учебной работы

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды учебной деятельности на практике, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)			Формы текущего контроля
		Контактная работа	Самостоятельная работа	Из них, практическая подготовка	
1	Подготовительный этап. Прохождение вводного инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, правилам внутреннего распорядка предприятия. Знакомство с целями и задачами практики. Решение организационных вопросов. Выдача индивидуальных заданий.	8	6	10	инструктаж, отчет, дневник по практике
2	Технологический этап. Знакомство с предприятием, его организационной структурой, видами деятельности, технологией и организацией процесса производства изделий. Изучение вопросов, предусмотренных	8	5	18	отчет, дневник по практике

	индивидуальным заданием. Выполнение поручений руководителя практики на предприятии (в организации). Ознакомительная лекция по прохождению практики: сбору, обработке необходимого материала, по составлению отчета по практике, набору информации по теме ВКР				
3	Аналитический этап. Выполнение индивидуального задания. Сбор фактического и аналитического материала. Обработка и анализ полученной информации. Систематизация и структуризация собранного материала. Анализ возможных направлений совершенствования организации. Сбор данных, необходимых для подготовки выпускной квалификационной работы. Формулирование выводов и заключения.	8	5	16	отчет, дневник по практике
4	Завершающий этап. Составление отчета о прохождении практики.	10	10	16	отчет, дневник по практике
5	Промежуточная аттестация	2	10	12	собеседование, отчет, дневник по практике
	ИТОГО	36	36	72	

Форма контроля: зачет с оценкой

Общая трудоемкость Производственной практики (преддипломной практики) составляет 6 зачетных единиц (ЗЕТ), 216 академических часов.